

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

Produto: Máquina para Fabricação de Bolsas Plásticas (bag-in-box)

1. Aplicações do Produto

Máquina utilizada na fabricação de embalagens plásticas flexíveis, tipo “Bag-in-Box”, para envase de produtos líquidos e/ou pastosos. Uma vez iniciado o ciclo de produção pelo operador, a máquina funciona automática continuamente, alimenta os filmes laminados e/ou extrudados para dentro da estação de selagem onde é inserido um bocal com tampa ou válvula, e feito as soldas laterais. Após as selagens, os filmes passam por uma faca onde é feito os picotes para separação das embalagens, que podem ser separadas na parte externa da máquina ou enviadas unidas continuamente, para a separação no cliente, antes ou após o processo de envase da embalagem.

2. Descrição do Produto:

Maquinas automáticas para produção bolsas plásticas flexíveis, do tipo “Bag-in-box”, por meio de processos de dobragem, selagem e recorte, para produção de bolsas com capacidade de armazenamento ente 2,5 a 20 litros, com capacidade máxima de produção 1.200 e 3.500 bolsas por hora, composta por desbobinador de filmes plasticos, para bobinas de até 1500 mm x80mm, com quatro eixos de desbobinamento equipados com um motor trifasico cada, cada motor com potencia nominal de 1,5Kw, torque nominal de 8,2Nm, e voltagem nominal de 230/400V, equipada com 2 seções de rolos de arrastre revestidos de borracha na parte traseira, 1 seção intermediária e 1 seção na saída, controlados por 4 servomotores de velocidade nominal de 3500rpm cada, 400V de tensão e decodificador de 18bits, laminas e unidades seladoras para inserção e selagem dos bocais e laterais das bolsas, sistemas de arraste e mesa com esteiras para automatizar o embalamento das bolsas no final da linha, equipada com controladores logicos programaveis (CLP), tela de Interface Homem maquina (IHM) sensivel ao toque de 7 polegadas.

a) Principais Características:

- Tensão de alimentação: 380 VCA, 50/60 Hz, trifásico;
- Consumo elétrico: 52kVA;
- Ar comprimido: 6 BAR
- Tubo de conexão de ar comprimido: 1 polegada

Setor de atuação: Produção de embalagens plásticas para as indústrias de alimentos

Principais Produtos: Embalagens flexiveis

Modelo: 2 LANE BAG MACHINE

Marca: Maverick

b) Periféricos/componentes (constantes da Descrição):

- Alimentador de valvulas
- Desbobinador - mecanismo de alimentação de filmes
- Seladoras a quente
- 4 Servomotores 400V, 3500rpm
- IHM-Interface Homem Máquina
- Seladora de bocal
- Sistema de arraste para mesa de empacotamento
- Empacotadora

3. Dispositivos de segurança e proteção:

A máquina é equipada com os requisitos necessários e suficientes para evitar qualquer tipo de perigo que possa causar danos físicos às pessoas. Para tanto, foi dotada das seguintes medidas preventivas:

- **Proteções móveis** = Funções perigosas da máquina "cobertas" pela proteção não podem ser executadas até que a proteção esteja fechada;
- **Proteções fixas** = Proteções que são mantidas na posição (ou seja, fechadas) por elementos de travamento que impedem que sejam removidas/abertas sem o uso de uma ferramenta;
- **Sistema de segurança** = A máquina é equipada com diversos dispositivos de parada de emergência para evitar situações perigosas;

4. Imagens e croqui do equipamento:



